



10. – 12. März 2020 in Ulm

Seminar: Kühlschmierstoffe

Inhalte

- Kühlschmierstoff-Typen und Anwendung sowie wirtschaftliche Bedeutung
- Zerspanungsverfahren und Kühlschmierstoffe: Tribologische Grundlagen, Überblick Metallbearbeitungsverfahren
- Umformverfahren und Kühlschmierstoffe
- Grundöle für Kühlschmierstoffe
- Additive für Kühlschmierstoffe
- Anwendungsbezogene Kühlschmierstoff-Auswahl: Bearbeitungsverfahren, Werkzeugmaschinen, Legierungen
- Kühlschmierstoff-Einsatz: Pflege / Überwachung / Monitoring mit praktischen Übungen
- Regulatorische Vorgaben für Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen: Arbeitsschutz, Chemikalienrecht
- Neue AwSV: Einstufung in Wassergefährdungsklassen und Anlagenforderungen
- Konservierung von Kühlschmierstoffen, Biozid-Einsatz, Biozid-Verordnung
- Aktuelle Themen: Borsäure, Formaldehyd / FAD, unkonventionelle Konservierung, Trends bei Bearbeitungsverfahren und Materialien
- Aufarbeitung und Entsorgung von gebrauchten Kühlschmierstoffen

Zielgruppe

Das Seminar richtet sich an Mitarbeiter /-innen von Firmen, die Kühlschmierstoffe herstellen und vertreiben sowie auch an Techniker, Laboranten, Meister und Fachleute für Wartung und Instandhaltung, die im beruflichen Alltag Tätigkeiten mit der Anwendung und Überwachung von Kühlschmierstoffen ausüben. Auch technisch interessierte Ein- und Verkäufer von Schmierstoffen erhalten wertvolle Informationen für ihren beruflichen Alltag.

Exkursionen / praktische Übungen

Um den Praxisbezug herzustellen, sind praktische Übungen zur Handhabung und Pflege von Kühlschmierstoffen sowie eine Betriebsbesichtigung bei der Kässbohrer Geländefahrzeug AG geplant.



Referenten

- Dr. Stephan Baumgärtel
Verband Schmierstoff-Industrie e. V.
- Dr. Ralph Bukowski
ZG Fluidmanagement GmbH
- Stefan Gernsheimer
Georg Oest Mineralölwerk GmbH & Co. KG
- Dr. Michael König
LANXESS Deutschland GmbH, BU Additives
- Prof. Dr. Joachim Schulz
FUCHS WISURA GmbH
- Bernd Steffen
Schülke & Mayr GmbH
- Dr. Ralf Michael
UNITI-Mineralöltechnologie GmbH